

UR7006

聚氨酯树脂

产品介绍

UR7006 是一种无溶剂、双组份聚氨酯灌封树脂，针对电子工业中精密电路控制器及元器件需长期保护而研制的灌封胶。具有优异的电绝缘性、粘接性和耐候性，尤其适用于恶劣环境中（如潮湿、震动和腐蚀性等场所）以及保护受极端温度循环或冷热冲击的场所，适用于各种电子元器件、微电脑控制板等的灌封。

特点

- 韧性强，优异的电气绝缘性能。
- 收缩率低，固定后有弹性且树脂随冷热冲击硬度变化小。
- 低湿气敏感性，施工、配比简单。
- 良好的密封性，抗风化性、抗酸碱性、防水性、防霉性，对大多数塑料、金属及玻璃有优异的粘接性。

认证:	RoHS 指令	符合
液态性能:	基本原料	聚氨酯
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	0.92
	B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	1.23
	A 组分粘度(mPa @ 23°C)	2800
	B 组分粘度(mPa @ 23°C)	50
	混合比例 (重量比)	3:1
	混合体系粘度 (mPa 23°C)	1300
	凝胶时间(23°C)	65min

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

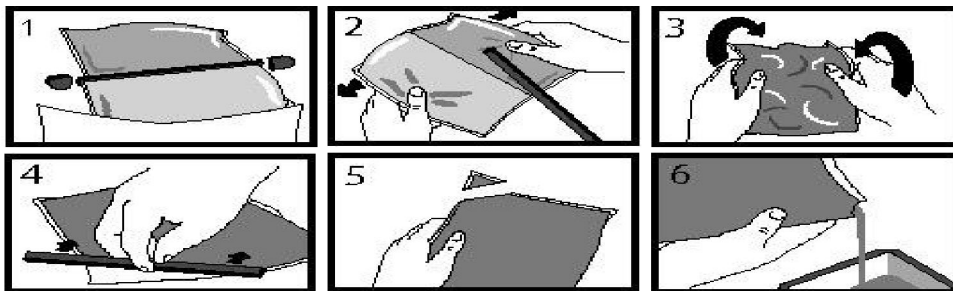
北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

	可操作时间(23 °C)	>30min(100g 树脂)
	完全固化时间 (5g 测试样)	23°C , 7 天 ; 60°C , 2 天
	A 组分颜色 – 树脂	黑色液体
	B 组分颜色 – 固化剂	褐色透明液体
	储存条件	密封充氮、环境: 15°C 以上, 25°C 以下
	储存期限	12 个月
	放热曲线	
	(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升样品 @ 23°C)	< 60°C
	收缩率(@ 23°C)	< 0.03%
固化体系:	导热系数(W/mK)	0.20
	固化后密度 (g/ml)	0.98
	使用温度范围 (°C)	-60 至 +125
	最大温度范围 (短时间 °C / 分钟)	+130
	肖氏硬度	A82
	介电强度 (kV/mm)	>18
	体积电阻率 (ohm-cm)	6.0×10^{14}
	表面电阻率 (Ω)	$> 10^{16}$
	玻璃化转变温度 (°C)	-50
	膨胀系数	60 ppm/K , <-50°C 215 ppm/K , >-50°C
	拉伸强度 (N/mm ²)	7.6
	断裂伸长率 (%)	>100
	介电常数 @ 50 Hz	3.50
	吸水性 (23°C , 30 天)	< 0.5%

混合步骤

树脂袋

切记只有开封立即使用，否则不要去去除铝外包装袋。开封时，要特别小心地切割铝包装袋，不要破坏内部的包装。对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的分配器。



桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可以按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

附加信息

固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化 (参考液态性能的具体指标)。小体积 (250ml) 可以短时间内加热固化。

清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

储存

如果在非常冷的环境中储存，固化剂会结晶。这种情况只需要缓慢加热容器至40°C即可使结晶融化。

健康&安全

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从 www.electrolube.cn 下载。

特别健康 & 安全提示

树脂体系的主要危险与 B 组分有关（异氰酸酯固化剂），其主要原料是二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI），由于其喷雾被肺吸入后有影响而被列入有毒物质。但普通环境中，这种危险很低，因为该原料在 20 - 25°C 时的蒸汽压很低，从而导致异氰酸酯蒸汽的浓度很低。

但是，在处理固化剂时，必须严格遵守所附的警告标识和规则，这些措施包括使用手套、外套、隔离眼镜或护目镜，避免接触皮肤和眼睛。如果皮肤接触固化剂，立即用温肥皂水清洗干净。**严禁加热异氰酸酯(B 组分)** 或者做任何可能导致空气中产生大量细小液滴的操作。