

## UR5528

### 聚氨酯树脂

#### 产品介绍

UR5528 是一种双组分灌封和封装化合物，具有极好的防水性，适合大多数需要防水或防潮的场所。

#### 特点

- 在大多数基材上具有极好的附着性
- 低粘度，易于使用
- 对酸、碱、和其他水基产品具有极好的防护性
- 高硬度，持久耐用

认证:	RoHS 指令	符合
	UL 认证	无

#### 典型性能:

液态性能:	基本原料	聚氨酯
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	1.02
	B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	1.24
	A 组分粘度(mPa @ 23°C)	3500
	B 组分粘度(mPa @ 23°C)	150
	混合比例 (重量比)	2.37:1

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区  
彩达三街1号茂华工场2号楼  
T:8610-89475123  
F:8610-89475077  
BS EN ISO 9001:2008  
Certificate No. FM 32082

混合比例 (体积比)	2.87:1
可操作时间(20°C)	20 分钟
凝胶时间(23°C)	35 分钟
固化时间(23 °C)	24 小时
固化时间(60 °C)	5 小时
A 组分颜色 – 树脂	黑色
B 组分颜色 – 固化剂	琥珀色
储存条件	干燥环境: 15°C 以上, 35°C 以下
储存期限	12 个月
放热曲线	
(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升样品 @ 23°C)	< 35°C
收缩率(@ 23°C)	< 1%
<b>固化体系:</b>	
导热系数(W/mK)	0.245
固化后密度 (g/ml)	1.07
混合体系粘度 (mPa 23°C)	2000
使用温度范围 (°C)	-50 至 +125
最大温度范围 (短时间 °C / 分钟)	+130
绝缘强度 (kV/mm)	25 (更多数据 – 见下面)
体积电阻率 (ohm-cm)	10 <sup>14</sup> (更多数据 – 见下面)
肖氏硬度	D57
颜色 (混合体系)	黑色
阻燃性	否
正切角损耗 @ 50 Hz	0.027
介电常数 @ 50 Hz	3.50 (更多数据 – 见下面)
相比漏电起痕指数	未测量
吸水性	见下面
抗拉强度 (N/mm <sup>2</sup> )	14.2
扯裂强度 (kN/m)	52

撕裂延伸率

104%

### 耐化学腐蚀数据

- 树脂防蒸馏水性能 @100°C (尺寸 120 x 15 x 10mm)

浸渍时间 (天数)	% 重量变化
1	+1.0
2	+1.5
5	+1.5
6	+2.0
9	+2.0

- 常温下树脂抗蒸馏水性能

浸渍时间 (天数)	% 重量变化
3	+0.5
30	+0.5
180	+1.1

水蒸气渗透性 2.25 g.cm / cm<sup>2</sup>.H.mbar

### 电气和物理性能

绝缘强度 (kV/mm) (样本为 95 mm 直径, 1 mm 厚度)

干燥	25
80% RH 下 4 天	25
水中 24 小时	23

表面电阻 (ohms)

干燥	$4 \times 10^{14}$
80% RH 下 4 天	$5 \times 10^{13}$
水中 24 小时	$2 \times 10^{14}$

体积电阻率 (ohm.cm)

干燥	$5 \times 10^{14}$
80% RH 下 4 天	$9 \times 10^{14}$

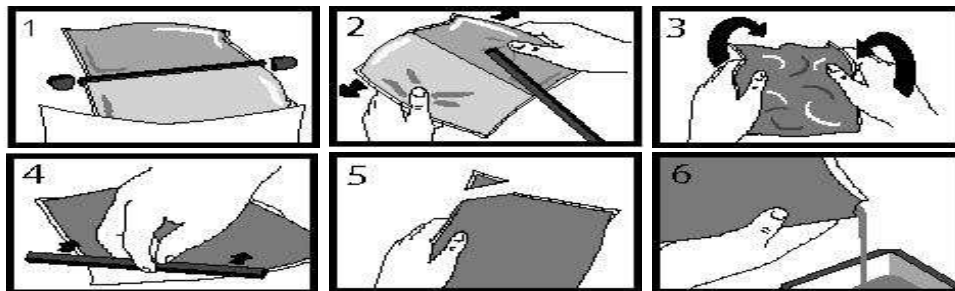
水中 24 小时	$2 \times 10^{15}$
介电常数 (干燥)	
50 Hz 时	3.5
800 Hz 时	3.4
1 Mhz 时	3.3
3 Ghz 时	2.9
耗散因子, Tan Delta (干燥)	
50 Hz 时	0.027
800 Hz 时	0.014
1 Mhz 时	0.011
3 Ghz 时	0.007

## **混合步骤**

### **树脂袋**

切记只有开封立即使用，否则不要去除铝外包装袋。开封时，要特别小心地切割铝包装袋，不要破坏内部的包装。

对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的分配器。



### 桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A组分（树脂）和B组分（固化剂）的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

### 附加信息

#### 固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化（参考液态性能的具体指标）。小体积（250ml）可以短时间内加热固化。

#### 清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

#### 储存

如果在非常冷的环境中储存，固化剂会结晶。这种情况只需要缓慢加热容器至40°C 即可使结晶融化。

#### 健康&安全

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从 [www.electrolube.cn](http://www.electrolube.cn) 下载。