

产品名称：	高导热硅橡胶	日期：09/97
产品代码：	TCR	页数：2

## 产品介绍

Electrolube 的 TCR 是一种具有很高导热系数的单组份、低气味、高强度的导热硅橡胶，固含量 100%（不含溶剂），工作温度范围极宽，可用于各个领域。尤其适用于应用工程中，在这一领域它的不腐蚀性是一个很优越的特性。

Electrolube 的 TCR 所具有的特性使它不仅可用作传统的导热脂，还可用作粘结强度较高的粘合剂、密封剂或密封垫化合物。

Electrolube TCR 枪是很好的 75ml 装 TCR 的施工工具，与该包装的内径尺寸吻合，使用时扣动扳机，大力推出 TCR 于待涂元件。是 TCR75S 的简易、精确施工的理想工具。

## 用途

Electrolube 的 TCR 用在可能会过热的元件或热接收器之间，以确保热的迅速传递。粘结强度高使 TCR 可用于粘结表面贴片元件。

## 特征

- 最大持续工作温度：200°C，短期可达：250°C
- 优异的导热系数，1.79W/m.K
- 优异的电气绝缘特性
- 各组份在热平衡状态下工作，以确保在工作温度范围内具有相同的特性
- 即使在高温下仍能保持柔韧性和弹性

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区  
彩达三街1号茂华工场2号楼  
T:8610-89475123  
F:8610-89475077  
BS EN ISO 9001:2008  
Certificate No. FM 32082

## 施工

表面必须清洁干燥，无油脂、灰尘及污染物——此工序可使用 **Electrolube 的强力溶解剂(ULS)**。施工前必须确保溶剂已充分挥发。**TCR** 是湿固化体系，因此相对湿度大于 50% 的环境将更有利于固化。升高温度不能提高固化速度，因此不推荐使用这种方法。

## 主要性能

颜色：	白色
粘度：	不流动膏状
导热系数：	1.79 W/mK
粘接强度：	2Mpa ( 即 20.4kg/cm <sup>2</sup> )
延展率：	300%
工作温度范围：	-50°C— +250°C ( 短期 ) , 200°C ( 持续 )
比重：	2.3
表干速率：	5 — 20mins
绝缘强度：	>8 kV/mm
体积电阻：	1x10 <sup>14</sup> Ohms-cm
固化时间 ( hrs@20°C )：	24

## 包装

75ml 注射器  
用于 TCR75S 的分配枪  
310ml 筒装，700g  
NATO 采购号：8030 – 99 – 842 – 0038

## 订货号

TCR75S  
TCRGUNB  
TCR700G

## 注意：

1. 产品应储存在 30°C 以下、相对湿度低于 50% 的环境中，否则可能因高温或潮湿造成产品寿命缩短甚至固化无法使用。
2. 产品包装打开后，请马上使用完毕。