

浓缩型电子清洗剂

Product Description

产品描述

Safewash Total 是一种特殊配方的不易燃溶剂，与水混合后形成微乳浊液，用于清洗 PCB，去除铅助焊剂、无铅助焊剂或免清洗助焊剂的残留物。同时，这种清洗剂还适用于去除屏幕、模版、线路板及元器件上的焊膏和胶粘剂。并可用做一般的脱脂处理。

虽然 Safewash Total 是浓缩液，但是它配方中含有抗腐蚀成分，能够用于清洗敏感金属包括铜和铝。所以该产品对于大部分金属和塑料在正常温度和循环时间下都是安全无害的，但是我们仍然建议在大规模使用之前先做测试。

Safewash Total 是一种低泡清洗剂，适用于洗碗机和管道压力系统中，同时在超声波和浸渍喷雾系统中也可以使用。针对使用过程中污染物会使清洗剂产生泡沫这一现象，可以使用另一种附加产品 Safewash Defoamer (SWD)。

该高效清洗剂在使用了很多次后通过监测浓度、过滤污染物的方法仍然能够进行维护从而保证使用效率。除过滤污染物外，仍有很多办法对清洗剂进行维护，后文中详述。

具体特征：

- 高效去除污染物
- 表面活性剂，易于冲洗
- 不燃
- 低毒性
- 低泡沫
- 低气味

产品特性：

- 泡沫：透明，无色液体

- 沸点：>160°X
- 冰点：<-50°X
- 燃点：不燃
- 20°C下比重：0.93 γ/μλ
- PH值：11
- 粘度：40 χπσ
- 20°C下传导率：<20 fσ

使用指导：

喷雾应用

通常情况下 Safewash Total 应该用去离子水稀释为 20% 浓度，在 40—60°C下工作 5-10 分钟即可达到清洗目的。具体的使用操作取决于将要被去除的杂质的生成时间和类型，还有 和清洗设备的效率。

使用 Miele 6002 工业洗涤剂进行一个常规清洗的过程如下：

1. Safewash Total 稀释为 20%浓度，50°C下清洗 10 分钟。
2. 40°C下用自来水冲洗 1 分钟。
3. 70°C下用去离子水冲洗 3 分钟。
4. 115°C下热烘干 15 分钟。

待温度降至 30°C后，残留物和杂质就会沉淀进而可以被过滤出来，这样可以延长清洗剂的使用寿命。一般情况下 50-75 微米棉滤芯进行过滤即可。

超声波和浸入式应用

操作温度：常规 30—40°C

使用浓度：常规 15%

浸入式应用时，Safewash Total 通常需要用去离子水稀释为 15%浓度。清洗时间通常需要视残留物的性质和工作温度而定，通常情况下 5-15 分钟即可。清洗后请严格遵循先用去离子水冲洗和干燥的步骤来进行。

Packaging	Description	Order Code	Shelf Life
包装	描述	货号	保质期
Safewash Total	5 Litre Bulk	SWAT05L	48 Months
Safewash Total	5 升散装	SWAT05L	48 个月
Safewash Defoamer	1 litre Bulk	SWD01L	24 months

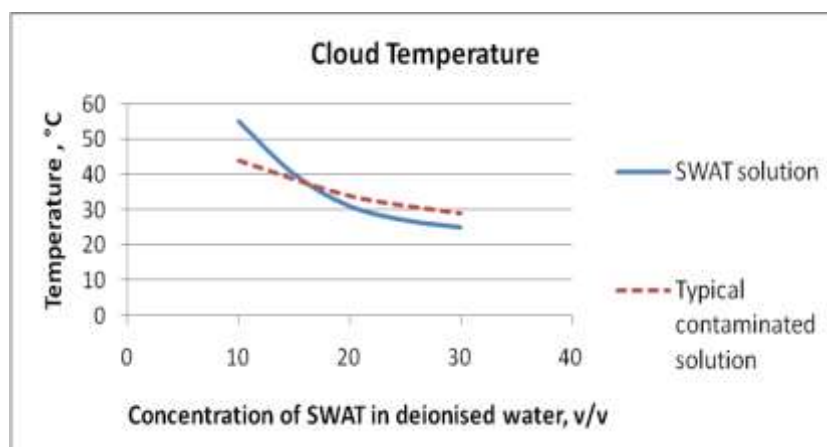
5 litre Bulk	SWD05L	24 months	
Safewash Defomaer	1 升散装	SWD01L	24 个月
5 升散装	SWD05L	24 个月	

储存

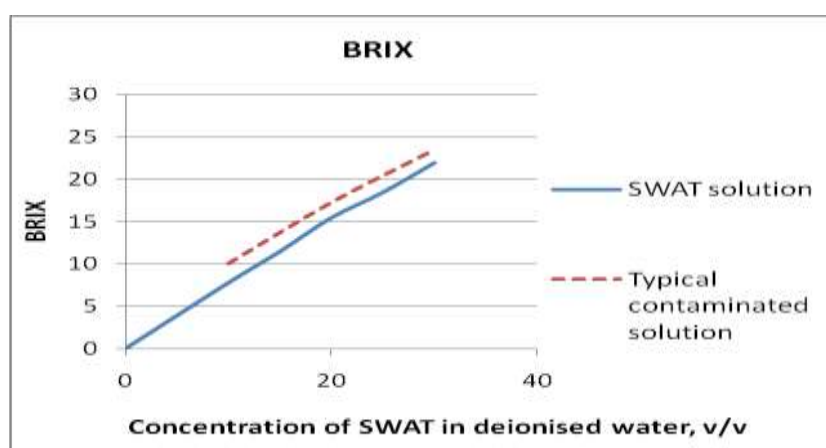
本产品应储存在常规容器中，温度低于 30°C。不可冰冻。

溶液控制

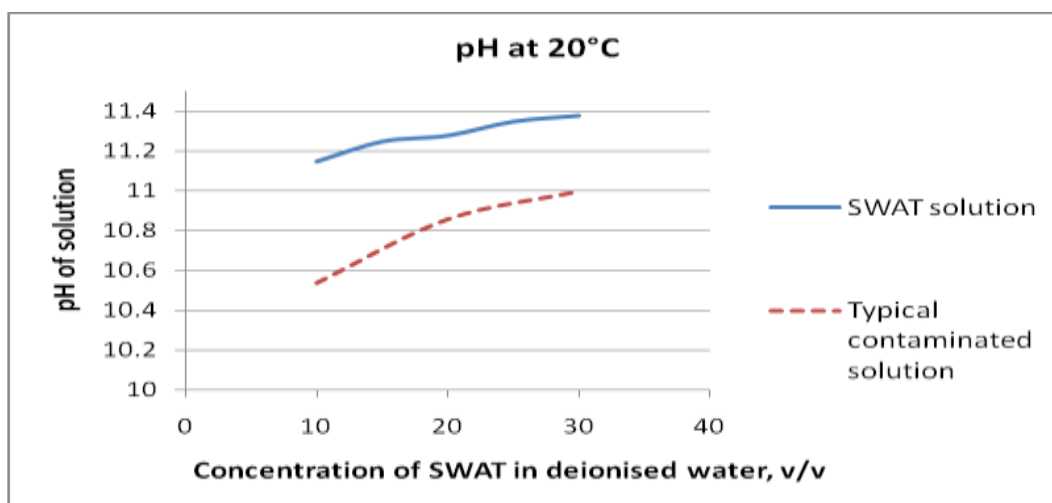
用来监测清洗剂浓度和污染物的方法有很多种。不同的工况配合不同的监测方法；它们会受到清洗剂去除残渣的种类，溶剂使用的水的质量和过滤装置的有效性等。清洗应用中的清洗剂的效果必须一直被监控，并在必要的时候更换清洗溶液。

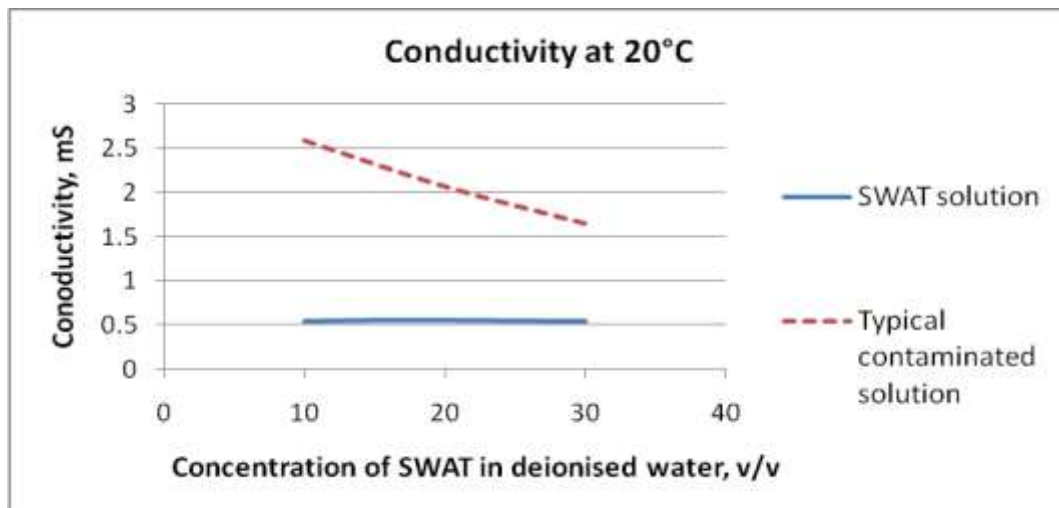


浊点可以通过均匀的在溶液样品周围加热并记录产生浑浊时的温度来测得。



折射率（或 BRIX）是一种溶液控制的简单方法。小型折射计可以以很低的成本从供应商（如 Bellingham 或 Stanley）处买到。





PH 值和粘度的测量也都是溶剂控制的方法，然而伴随着污染物被吸收的增加，这些值将取决于被去除的残留物的多少。在所有情况下，溶剂控制的方法应该在具体的应用中进行评估。更详细信息，请联系 Electrolube 技术部门。